

Pytanie 1

Sekcja hartowanego szkła płaskiego o wymiarze roboczym 7000 x 3000 mm lub większym, - Wymiar sekcji załadunku szkła o grubości 4mm, 3000x3500mm lub 3000x7000mm? Proszę doprecyzować.

Odpowiedź 1

Sekcja hartowanego szkła płaskiego o wymiarze roboczym 7000 x 3000 mm lub większym, dla wszystkich rozmiarów tafli szklanych i wszystkich grubości szkła od 4 mm do 19 mm.

Pytanie 2

Możliwość obróbki szkła o grubości od 4 do 19 mm.

Sekcja hartowania szkła płaskiego

- Grubość szkła od 4 do 19 mm

- Maksymalny wymiar pojedynczej tafli szkła o grubości 4mm i 5mm? Proszę podać.

Sekcja hartowania szkła giętego

- Grubość szkła, proszę określić min i max grubości szkła

- Min. i Max wymiar pojedynczej tafli szkła w zakresie minimalnej grubości szkła hartowanego?

Proszę o sprecyzowanie.

Odpowiedź 2

Możliwość obróbki szkła o grubościach i wymiarach jak niżej, przy czym WYMAGANE SĄ WYMIARY FORMATEK SZKŁA MOŻLIWE DO WYKONANIA W URZĄDZENIU w pełnym zakresie parametrów od wymiaru minimalnego do maksymalnego (w mm) dla każdej podanej niżej wartości. Zakres ten jest wymogiem minimalnym. Dopuszcza się rozszerzenie zakresu poprzez zaproponowanie wartości mniejszych od minimalnych i/lub wartości większych od maksymalnych. Nie dopuszcza się, aby zakres obrabianych tafli szkła nie osiągał parametrów określonych w przedziale od minimalnych do maksymalnych

SEKCJA/GRUBOŚĆ SZKŁA	MIN [mm]	MAX [mm]
SEKCJA HARTOWANIA SZKŁA PŁASKIEGO - obróbka tafli szkła o grubościach od 4 mm do 19 mm		
4 MM	400x500	1500x2000
5 MM	400x500	2000x3000
6-19MM	400x500	3000x6000
SEKCJA HARTOWANIA SZKŁA GIĘTEGO - obróbka tafli szkła o grubościach od 6 mm do 19 mm		
6 MM	800X800	3000(łuk)x3000
8 mm	800x800	3000(łuk)x4500
10-12 MM	800X800	3000(łuk)x6000
6 MM - promień gięcia	2000	10000
8-10 MM - promień gięcia	2500	10000
12-19 MM - promień gięcia	3000	10000

Pytanie 3

Średnica rolki - min: 70 mm, max 105 mm. Rolka ceramiczna? Proszę doprecyzować.

Odpowiedź 3

Średnica rolki - min: 70 mm, max 105 mm. Rolka ceramiczna.