

## Parametry

- R – promień
- L – długość łuku
- C – cięciwa
- S – strzałka
- $\alpha$  – kąt gięcia
- H – wysokość
- # – grubość szkła

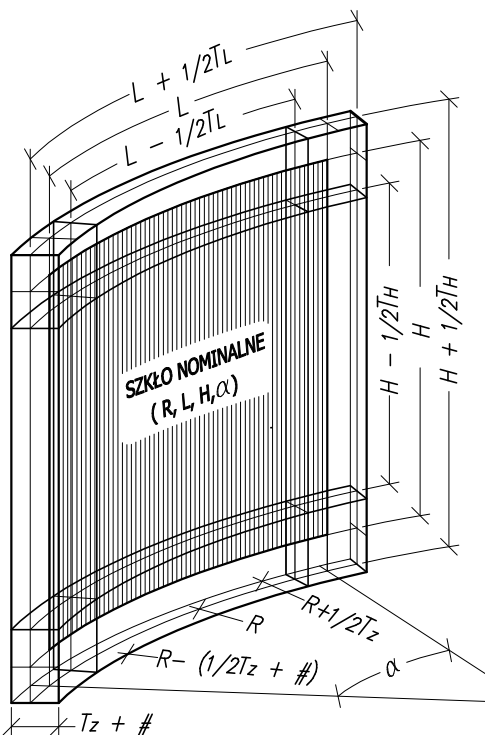
## Maksymalne wymiary szkła [mm]

	$\alpha \leq 60^\circ$	$60^\circ < \alpha \leq 125^\circ$
L x H	1800 x 3300 v 3300 x 1800	1500 x 3300 v 3000 x 1800
S	600	

Tolerancje uwzględniające zasadę pudełka<sup>1)</sup> (Rys.1)

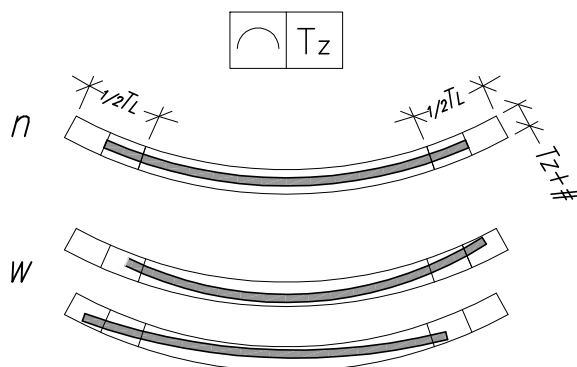
Przedziały wymiarów nominalnych L v (lub) H [mm]	Tolerancje wymiarów T <sub>L</sub> , T <sub>H</sub> [mm] (Rys.1)				Tolerancje kształtu				skośności krawędzi* T <sub>s</sub> [mm] (Rys.3)	prostoliniowości krawędzi** T <sub>p</sub> [mm] (Rys.4)
	szkło monolityczne	szkło warstwowe (VSG)	szkło zespolone		wyznaczonego zarysu T <sub>z</sub> [mm] (Rys.2)					
			jednokomorowe	wielokomorowe	szkło monolityczne	szkło zespolone				
					szkło warstwowe	jednokomorowe	wielokomorowe			
L v H ≤ 1000	2 (±1.0)	4 (±2.0)	6 (±3.0)	8 (±4.0)	6	8	10	3mm/m	2mm/m	
1000 < L v H ≤ 2000	3 (±1.5)	5 (±2.5)	8 (±4.0)	10 (±5.0)	8	10	12			
L v H > 2000	4 (±2.0)	6 (±3.0)	10 (±5.0)	12 (±6.0)	10	12	14			

\*) wymiar nominalny – H jeżeli H > L; L – jeżeli L > H. \*\*) wymiar nominalny – H

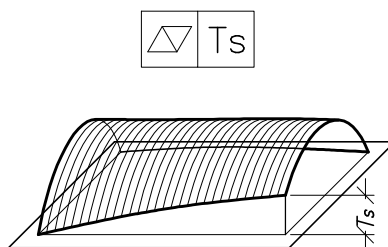


Rys.1: Zasada pudełka.

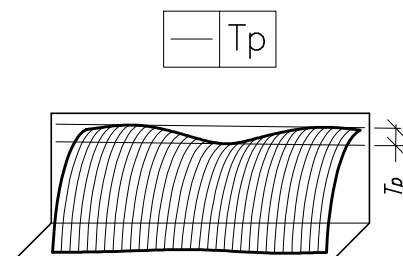
Żaden z punktów powierzchni szkła wytworzonego nie powinien wykraczać poza przestrzeń zawartą pomiędzy zdefiniowanymi na rysunku wycinkami powierzchni walców.



Rys.2: Tolerancja kształtu wyznaczonego zarysu  
n – szkło nominalne, w – szkło wytworzone.



Rys.3: Tolerancja skośności krawędzi



Rys.4: Tolerancja prostoliniowości krawędzi

<sup>1)</sup> Zgodne z: PN-ISO 1803:2001 Budownictwo -- Tolerancje -- Wyrażanie dokładności wymiarowej -- Zasady i terminologia, PN-EN 1279-1:2006 Szkło w budownictwie -- Szyby zespolone izolacyjne -- Część 1: Wymagania ogólne, tolerancje wymiarowe oraz zasady opisu systemu, PN-EN 1279-5+A2:2011 Szkło w budownictwie -- Izolacyjne szyby zespolone -- Część 5: Ocena zgodności oraz PN-ISO 3443-1:1994, PN-ISO 343-5:1994, PN-ISO 343-6:1994, PN-ISO 343-7:1994,

W zamówieniu należy określić wysokości H [mm] i grubości # [mm] szkła oraz dowolne dwa z pięciu parametrów R, C, S, L [mm],  $\alpha$  [°] jednoznacznie definiujących kształt szkła.

UWAGA! przyjmujemy, że wymiary dotyczą zewnętrznej (wypukłej) powierzchni szkła; w przypadku definiowania powierzchni wewnętrznej należy to wyraźnie zaznaczyć a parametry indeksować literą "w" (R<sub>w</sub> C<sub>w</sub> S<sub>w</sub> L<sub>w</sub>).