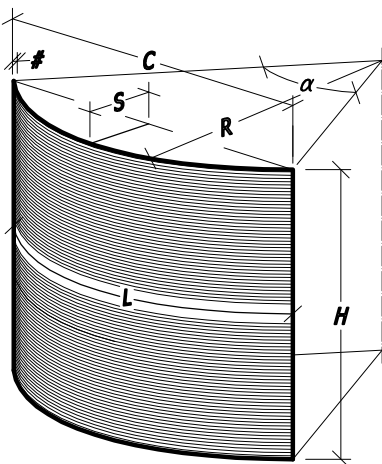


Maksymalne wymiary szkła giętego



Parametry

- R - promień
- L - długość łuku
- C - cięciwa
- S - strzałka
- α - kąt
- H - wysokość
- # - grubość szkła

| | |
|--------------|---|
| # [mm] | 4 - 19 |
| L x H [mm] | 1800 x 3150 (3300)* lub 3150 (3300)* x 1800 |
| S [mm] | 600 |
| α [°] | 90 (180)* |

* m ożliwość wykonania na specjalne zamówienie

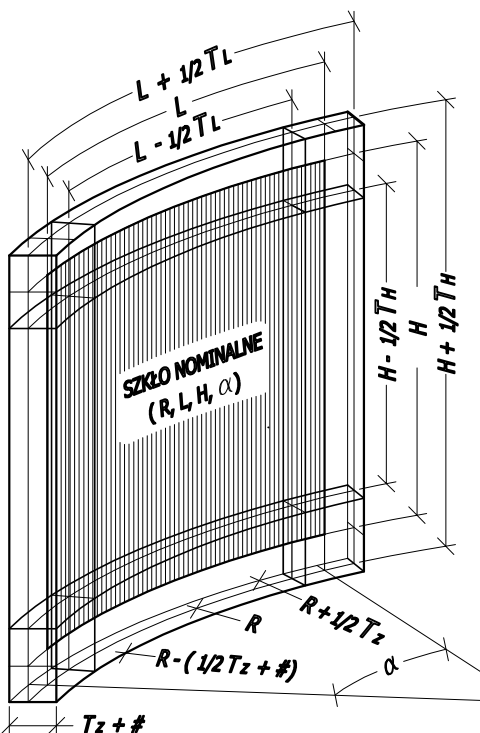
Minimalny promień gięcia

| | | | | | | | |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| # [mm] | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 19 |
| R min [mm] | 100 | 140 | 200 | 300 | 400 | 700 | 1400 |

Tolerancje ¹⁾

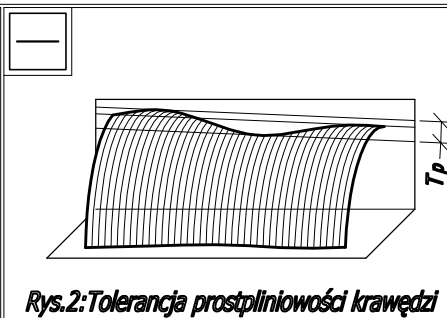
| Przedział wymiarów nominalnych L lub H [mm] | Tolerancje wymiarów szkła giętego T_L, T_H [mm] uwzględniające "zasadę pudełka" (Rys.1) | | | Tolerancje kształtu | | |
|---|---|-----------------|-----------------|--|--|--|
| | szkło monolityczne | szkło warstwowe | szkło zespolone | Prostoliniowości krawędzi* T_p [mm] (Rys.2) | Skośności krawędzi** T_s [mm] (Rys.3) | Zarysu powierzchni** T_z [mm] (Rys.4) |
| $L, H \leq 1000$ | 4 (± 2) | 5 (± 2.5) | 6 (± 3) | 1.6 | 2.5 | 5 |
| $1000 < L, H \leq 2000$ | 5 (± 2.5) | 6 (± 3) | 8 (± 4) | 3 | 5 | 6 |
| $L, H > 2000$ | 6 (± 3) | 8 (± 4) | 10 (± 5) | 6 | 10 | 8 |

*) Wymiar nominalny - H, **) Wymiar nominalny - H - jeżeli $H > L$, - L - jeżeli $L > H$

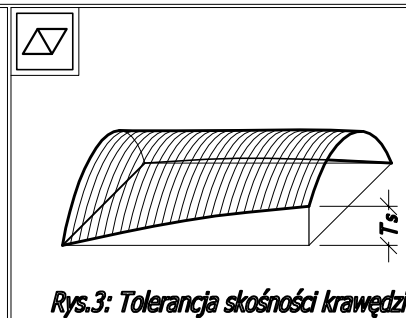


Rys.1: Zasada pudełka.

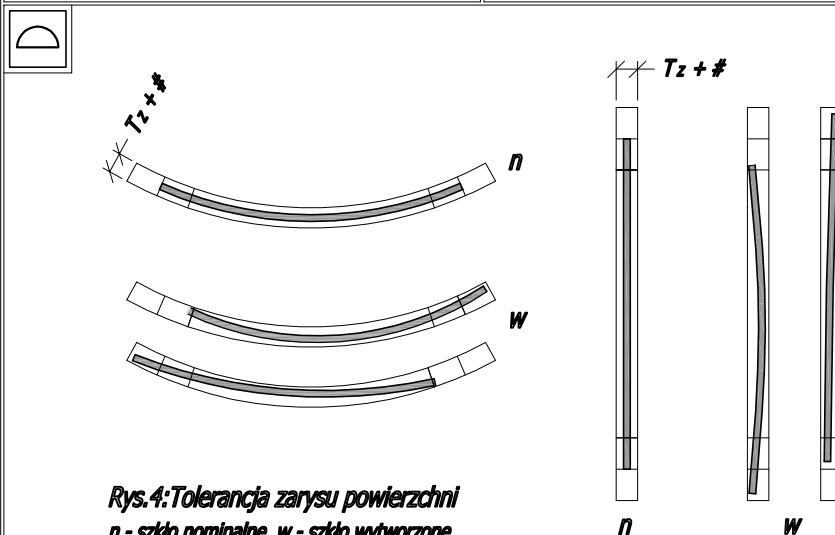
Żaden z punktów powierzchni szkła wytworzonego nie powinien wykraczać poza przestrzeń zawartą pomiędzy zdefiniowanymi na rysunku wycinkami powierzchni wałców.



Rys.2: Tolerancja prostoliniowości krawędzi



Rys.3: Tolerancja skośności krawędzi



Rys.4: Tolerancja zarysu powierzchni
n - szkło nominalne, w - szkło wytworzone.

¹⁾ Zgodne z: PN-ISO 4464:1994 Tolerancje w budownictwie - Związki pomiędzy różnymi rodzajami odchylek i tolerancji stosowanymi w wymaganiach oraz PN-ISO 3443-1:1994, PN-ISO 3443-5:1994, PN-ISO 3443-6:1994, PN-ISO 3443-7:1994, PN-EN ISO 12543-5:2000, PN-B-13079:1997.

W zamówieniu należy określić wysokości H [mm] i grubości # [mm] szkła oraz dowolne dwa z pięciu parametrów R, L, C, S [mm], α [°] jednoznacznie definiujących kształt szkła.

UWAGA! przyjmujemy, że wymiary dotyczą zewnętrznej powierzchni szkła; w przypadku definiowania powierzchni wewnętrznej należy to wyraźnie zaznaczyć a parametry indeksować literą "w" (Rw Lw Sw Lw).

W celu uniknięcia nieporozumień prosimy o wnikliwe zapoznanie się z tolerancjami wymiarów i kształtu szkła giętego.