

Norma Zakładowa

Sprawdzanie jakości szkła i wykonania szyb polega na oględzinach prowadzonych okiem nieuzbrojonym w warunkach naturalnego oświetlenia na tle matowego, czarnego ekranu lub w świetle przechodzącym i /lub odbitym w zależności od zastosowanego szkła w zespole i odpowiadającej mu specyfikacji technicznej (np. normy). Wady niewidoczne z odległości określonej w danej normie nie są kwalifikowane jako wady.

Sprawdzanie kształtu i wymiarów należy wykonać za pomocą odpowiednich przymiarów lub sprawdzianów. Sprawdzanie szerokości i długości odbywa się za pomocą miary zwijanej, sprawdzanie grubości za pomocą suwmiarki lub mikrometru.

Szkło float podlega normom:

PN-B-13083
PN-EN 572-2
PN-EN 572-8
PN-EN 572-9

Szkło hartowane podlega normom:

EN 12150-1

Szkło zespolone podlega normom:

PN-EN 1279-1 do 6

Szkło gięte cylindryczne podlega normom zakładowym

Dla szkła giętego hartowanego wartości normy zakładowej podnosi się o 30%

UWAGA

Na szybach giętych hartowanych tak jak i na giętych niehartowanych mogą pojawiać się zniekształcenia w postaci garbów w lini gięcia oraz punktowych śladów rozniesionych po całej powierzchni szyby. Efekty te związane są z technologią gięcia szkła hartowanego i niehartowanego.

UWAGA

W szybach zespolonych giętych hartowanych tak jak i na giętych niehartowanych mogą pojawić się:

- przesunięcia ramki
- miejscowe pęcherzyki powietrza w masie uszczelniającej

co nie wpływa na jakość techniczną wykonanych szyb. Przypadki występowania powyższych zjawisk wynika ze zniekształceń lokalnych szkła hartowanego.